

## DREHTEILE

Die Produktion von Drehteilen nach kundenspezifischen Zeichnungen und genau definierten Qualitätsanforderungen des Auftraggebers sind die täglichen Herausforderungen für unser Team in der Drehtechnik.



Verarbeitet werden bei Bruse unterschiedliche Messinglegierungen, entzinkungsbeständiges und bleifreies Messing, Rotguss, Automatenstähle, Edelstahl und Aluminium.

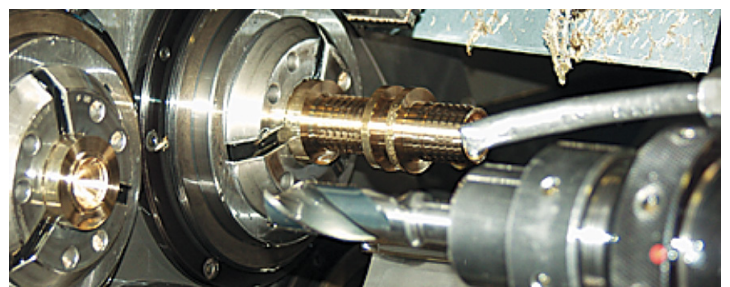
- Drehteilfertigung aus gezogenen Stangen bis  $\varnothing$  65 mm
- Fertigung aus Stangenabschnitten bzw. Gesenk-schmiedeteilen aus Messing oder Aluminium (max.  $\varnothing$  250 mm, 500 mm Länge und 6.000 g)

- Baugruppenmontage gemäß Kundenanforderung
- Fittings für Gasanwendungen

Optimierte Einsatzgewichte bilden die Basis des jeweiligen Fertigungs- und Bearbeitungsprozesses, wobei unsere Mehr-/Einspindel- und CNC-Drehtechnologie eingesetzt wird, was höchste Qualität gewährleistet.



Press- und Ziehprodukte aus Messing



Spanende Bearbeitung von Drehteilen